



FECKER GMBH
MASCHINENBAU

**INNOVATIV. KOMPETENT.
SYMPATHISCH. FECKER.**

Bandanlage mit verfahr- und schwenkbarer Richtmaschine



Diese Anlage dient hauptsächlich dem Abwickeln und Richten von Bändern, die große Querschnitte aufweisen. Das Besondere an dieser Anlage ist das unfallsichere, schnelle und mühelose Zubringen der Bandanfänge von der Abwickelanlage in die Richtmaschine, von der Richtmaschine in den Pressenvorschub und die Bandschlaufenvariation.

Die Richtmaschine wird nach der Bandanfangübergabe in den Vorschub auf den Abstand zum Pressenvorschub gefahren, der eine optimale Schlaufenbildung gestattet, z. B. 2 m bei 1 mm dickem Band und 5 m bei 6 mm dickem Band, je nach Banddicke, Bandwerkstoff, Vorschublänge, Hubzahl und Presseneinlaufhöhe. Durch diese Maßnahme bleibt die Schlaufe ruhig und ist besser steuerbar

Die Taktzahl vom Vorschub und von der Presse kann wesentlich erhöht werden. Die Abwickelanlage erhält u.a. eine hydraulisch anstellbare Andrückrolle mit hydromotorischem Antrieb und Lamellenbremse. Zuzüglich zum Abwickler-Zentrumtrieb treibt die Andrückrolle den Bandanfang sicher in die geöffnete Richtmaschine.

Der verfahrbare Abwickler mit dem aufgebrachten Coil wird über eine Coil-Positioniereinrichtung für den Bandmittenlauf in Wickelposition gefahren. Als Richtmaschine stehen mehrere Typen mit großem Öffnungsbereich zur Auswahl.



FECKER GMBH
MASCHINENBAU

**INNOVATIV. KOMPETENT.
SYMPATHISCH. FECKER.**

**„Entwicklung ist unsere tägliche Aufgabe -
Erfolg ist unsere tägliche Motivation.“**

Eugen Fecker, Unternehmensgründer

Die Richtmaschine besitzt einen Mehrmotorenantrieb (Hydromotoren). So entsteht eine optimale Lastaufteilung auf die gesamte bewegliche Mechanik der Richtmaschine.

Die Schlaufensteuerung wird durch Ultraschall-Analogsensor realisiert. Unabhängig von der Hubzahl der Presse und der Vorschublänge stellt sich die Bandgeschwindigkeit automatisch ein.

Die Richtmaschine ist mit einem hydraulisch betätigten Überleittisch, evtl. auch Alligatormaul, ausgestattet. Die Richtmaschine wird motorisch verfahren. In den Endlagen erfolgt eine automatische Umschaltung auf einen einstellbaren Schleichgang.

Und, was können wir für Sie tun?

Maschinenbau Fecker GmbH
Röntgenstraße 42
57439 Attendorn
Tel.: 0 27 22 - 95 46 - 0
Fax: 0 27 22 - 95 46 - 46
E-Mail: info@fecker-maschinenbau.de
Internet: www.fecker-maschinenbau.de



FECKER GMBH
MASCHINENBAU

Die Fecker GmbH Maschinenbau aus dem sauerländischen Attendorn wurde bereits 1979 gegründet. Das Unternehmen wird heute in zweiter Generation durch den Maschinenbauingenieur Sebastian Fecker geleitet.

Der Familienbetrieb mit seinen rund 25 Beschäftigten hat sich seit vielen Jahren auf die Entwicklung und Produktion von Wicklern, Richtmaschinen, Vorschüben und Bandanlagen spezialisiert und ist geschätzter Lösungspartner für nationale und internationale Kunden in der Blechverarbeitung.

Mehrere eigene Patente sind Zeugnis der hohen Innovationskraft und langjährigen Expertise. Fecker Maschinenbau begleitet seine Kunden ganzheitlich - von der ersten Idee, der kundenspezifischen Auslegung bis zur Inbetriebnahme und erstklassiger Serviceleistungen über die gesamte Lebensdauer der richtungsweisenden Produktionsmaschinen.