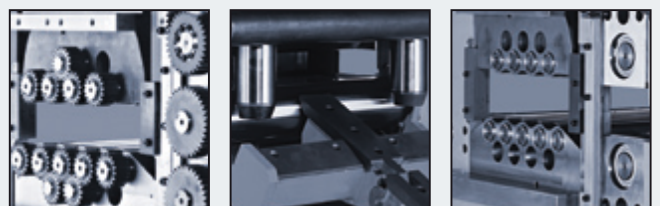




■ Richtmaschinen



Qualität beginnt mit der Konstruktion

■ Richtmaschinen

Richtmaschine / Biege-Richtmaschine

Typ RK20 / BRK20, mit Einzugrollen-
und Richtrollenkassette

Richtmaschine / Biege-Richtmaschine

Typ R20 / BR20, ohne Kassetten

Vorschub-Richtmaschine / Biege-Vorschub-Richtmaschine

Typ RV20 / BRV20, ohne Kassetten

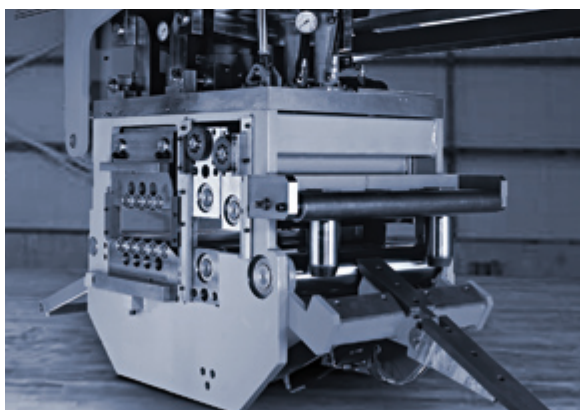
Typ	Biegerollen*		Einzugrollen		Richtrollen		Auszugrollen	
	Stück	ø mm	Stück	ø mm	Stück	ø mm	Stück	ø mm
RK20 / BRK20*	2	72	2	72	9-21	24		
RK20 / BRK20*	2	72	2	72	9-21	36		
R20 / BR20*	2	72	2	72	9-21	36		
RV20 / BRV20*	2	72	2	72	9-21	36	2	72
RK20 / BRK20*	2	92	2	92	9-21	48		
R20 / BR20*	2	92	2	92	9-21	48		
RV20 / BRV20*	2	92	2	92	9-21	48	2	92
RK20 / BRK20*	2	124	2	124	9-21	62		
R20 / BR20*	2	124	2	124	9-21	62		
RV20 / BRV20*	2	124	2	124	9-21	62	2	124

* Biegerollen nur bei Typ BRK20, BR20 und BRV20

Alle Rollen außer den Biegerollen angetrieben.

Bei den Biege-Richtmaschinen ist vor der unteren Einzugrolle eine stationäre, untere Biegerolle und eine getrennt von der Einzugrolle, obere, hydraulisch anstellbare Biegerolle mit Wegaufnehmer angeordnet. Über den Wegaufnehmer wird die Anstelltiefe entsprechend der Banddicke eingestellt.

Europ. Patent für Richtmaschinenbär-Anstellung mit indirekter Hubeinstellung / Standard - Hub 120 mm



Antrieb

- Wegen der Lastenaufteilung mehrere Hydromotoren (hohe Leistungsdichte)

Bandeinlauf

- Ein Vertikalrollenpaar, Anstellung mittels Li-Re-Spindeltrieb – Handrad
- Die Bandbreite ist im Handradzentrum ablesbar.

Bandauslauf

- Auslaufrollenkorb mit höhenverstellbarer, hinterer Auslaufrolle
- Höhenverstellung mittels Hydraulikzylinder
- Durch die Höhenverstellung wird eine gewünschte Bandauflage und somit ein günstiger Bandauslaufbogen in die Bandschleife gewährleistet.

Steuerung

- Siemens SPS und sonstige Steuerungsperipherie

Schlaufensteuerung

- Berührungslos mit selbsteinstellender Bandgeschwindigkeit entsprechend der pressenseitigen Anforderungen

Vorteile

- sehr guter und übersichtlicher Richtmaschinenaufbau
- sehr gute Bandanfangeinbringung
- Lüfthub der optionalen oberen Biegerolle, der oberen Einzugrolle und der oberen Richtrollen 120 mm
- Begradigung der Bandanfänge wie unter einer Presse möglich
- sehr gute und sehr schnelle Kontrollmöglichkeit des Richtmaschineninnenlebens.
- sehr gute und schnelle Reinigungsmöglichkeit (Lüftzeit 2 Sekunden).
- Einzugrollen- und Richtkassetten, die im Richtmaschinenrahmen untergebracht sind
- alle Rollen außer den Biegerollen angetrieben
- alle Rollen aus Werkzeugstahl, induktiv gehärtet
- alle Rollen wartungsfrei gelagert
- alle Richtrollen abgestützt
- hydraulische Anstellung der optionalen, oberen Biegerolle
- hydraulische Anstellung der oberen Einzugrolle
- Proportional-Druckregelventil-Drucksensor, Einstellung vom Bedientableau auf der Siemens Bedien- und Kontrolleinheit
- hydraulische Anstellung der oberen Richtrollen mit indirekter Hubbegrenzung, Lüftzeit wie Schließzeit 2 Sekunden (kann stufenlos verstellt werden)
- hydromotorische Anstellungen der indirekten Hubbegrenzungen am Richtmaschinenein- und auslauf, Wegerfassung über Wegaufnehmer
- Einstellung der indirekten Hubbegrenzung auf einer Siemens Bedien- und Kontrolleinheit, die im Bedientableau angeordnet ist
- Durch die optionalen Biegerollen wird der Bandanfang besser begradigt und damit optimal in die Einzugrollen und Richtrollen eingebracht. Außerdem wird das Band ständig vorgerichtet und damit die eigentlichen Richtrollen permanent entlastet, wodurch die Lebensdauer der Rollen und div. sonstiger Teile erhöht wird.

■ Richtmaschine Typ R3 und Typ R3 - Alligator

Standardausführung

- Maschinengestell in stabiler Schweißkonstruktion
- getrennt herausnehmbarer Richtkopf
- Richtkopf allseitig gekapselt, große Unfallsicherheit
- 2 Stück Einzugrollen
- 1 Stück Nachbiegerolle (Sonderzubehör)

- Rollen aus Werkzeugstahl, induktiv gehärtet
- Untere Rollen in Wälzlagern laufend, Fabrikat SKF oder FAG
- Obere Rollen in Nadellagern laufend, Fabrikat INA

Rollenanstellung

- Pneumatische Anstellung der oberen Einzugrolle
- Sensor für die Erfassung des Bandanfangs hinter der oberen Einzugrolle
- Kettentriebanstellung, Keilanstellung oder Hubspindелеlementanstellung

Alligatormaulanstellung (gegen Aufpreis)

Alle oberen Rollen werden, außer der Einzelanstellung, zusammen angestellt.

Das Alligatormaul, unter dem sich die oberen Richtrollen befinden, wird über 2 Stück Hydraulikzylinder angestellt. Die Richtrolleneinstelltiefe wird über die Einzelanstellung der Rollen erzielt, Anstellung über Handrad und Positionsanzeige.

Mögliches Leistungsspektrum

- Bandbreite von 30-1600 mm
- Banddicke von 0,4-10,0 mm
- insgesamt 7, alternativ 9 Richtrollen

